

Warangkana Poomjeen

To: Phatcharaporn Prasit
Subject: RE: UA&P 2024 Urban Humanities Summer School

From: PIA Bulletin <pia.bulletin@uap.asia>
Sent: Tuesday, December 12, 2023 9:15 AM
To: Jhona Camba <jhona.camba@uap.asia>
Subject: Fwd: UA&P 2024 Urban Humanities Summer School



Dear Esteemed Partners,

The Humanities Program of the College of Arts & Sciences of the University of Asia & the Pacific will be conducting an Urban Humanities Summer School from May 20 to June 7, 2024 in Baguio City, Philippines. This summer school immerses students in the settings, material culture, and living heritage that lend character to and enliven the UNESCO Creative City of Baguio in the northern part of Luzon, Philippines. The investigation of the significance of these to the citizens will include a humanist understanding of the city through place-based memory archiving and sensory ethnography. Baguio City is a diverse, multi-ethnic city with a complex history, emerging from its history as a settlement of Ibaloi families, an American colonial hill station, and a settlement of Japanese and European nationalities before the Second World War. The participants will visit selected study sites within the city and interact with local residents. The non-UA&P participants will earn a certificate of completion which may be credited for a 3-unit course on Urban Humanities.

The course fee of 1,500 USD (or Php 80, 000 for local participants) includes administration fees, accommodation in Baguio City for 15 days, and transportation to and from Manila to Baguio City.

The course instructors are Dr. Laya Boquiren-Gonzales (Chairperson, Arts Department) and Ms. Mary Joseffi Nito (Chairperson, History Department).

We would like to invite your interested students to join us in this summer school. The deadline for registration is on January 31, 2024. For interested participants or for inquiries, please email: humglobal@uap.asia.



เรียน อธิการบดี

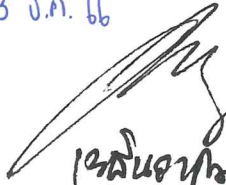
ด้วย The College of Arts & Sciences, University of Asia and the Pacific ประเทศฟิลิปปินส์ ประชาสัมพันธ์โครงการ แลกเปลี่ยนนิสิตระยะสั้น "2024 Urban Humanities Summer School, Baguio City" ระหว่างวันที่ 20 พฤษภาคม - 7 มิถุนายน 2567 (19 วัน) โดยมีค่าลงทะเบียนเข้าร่วมโครงการฯ เป็นเงิน 1,500 ดอลลาร์สหรัฐ (USD) ได้แก่ ค่าบริหารจัดการ ค่าที่พัก ค่ารถรับ - ส่ง ภายในประเทศ

ทั้งนี้ นิสิตผู้สนใจสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ humglobal@uap.asia และสมัครภายในวันที่ 31 มกราคม 2567 รายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา เห็นควรเวียนแจ้งคณะ/วิทยาลัย เพื่อประชาสัมพันธ์ผ่านระบบ E-doc เว็บไซต์กองพัฒนา ภาษาและกิจการต่างประเทศ เพจกองพัฒนาภาษาและกิจการ ต่างประเทศ และเพจ NU International Scholarships ต่อไป

วกราชคณา

13 ก.ค. 66


13 กรกฎาคม 66
13 กรกฎาคม 66

(✓) ดำเนินการตามเสนอ

() อื่นๆ

ลงชื่อ

จิรัฐติก ภิรมย์
(ดร.จรัสดาว คงเมือง)

รองอธิการบดีฝ่ายพัฒนานิสิต ศิษย์เก่า และศิลปวัฒนธรรม
ปฏิบัติราชการแทน อธิการบดีมหาวิทยาลัยนเรศวร

14 กค 66

UA&P

2024 URBAN HUMANITIES SUMMMER SCHOOL

AT THE SUMMER CAPITAL OF THE PHILIPPINES

Baguio City



FROM MAY 20 TO JUNE 7, 2024

ABOUT THE COURSE:

This summer school is a compressed version of the original field school.

This program immerses students in the settings, material culture, and living heritage that lend character to and enliven the city of Baguio.

The student's investigation of the significance of these to the citizens will include a historical understanding of the city through place-based memory archiving and sensory ethnography.

COURSE FEE:

USD \$ 1,500 for foreign students
(Php 80, 000 for local students)

COURSE INSTRUCTORS:

Dr. Laya Boquiren-Gonzales &
Ms. Mary Josefti Nito

REGISTRATION DEADLINE
JANUARY 31, 2024



humglobal@uap.asia



UA&P Humanities Program



humanities.uap.asia